



DÚMPER ELÉCTRICO | ITE

Carga útil: 1 tonelada | Peso descargado: 1625 kg | Capacidad de la batería: 10 kWh

100 % eléctrico. Cero emisiones.

JCB está a la vanguardia en el uso de tecnologías limpias y la reducción de emisiones perjudiciales. Este es el motivo por el que estamos introduciendo JCB E-TEC, una nueva generación de productos eléctricos con emisiones cero en el punto de uso y sin pérdida de rendimiento. La nueva máquina totalmente eléctrica y con capacidad de carga de 1 tonelada ITE desafía las convenciones acerca de dónde pueden operar los dúmperes de obra. Gracias a sus cero emisiones durante el uso, puede utilizarse en interiores y entornos en los que no se permita el ruido.

CERO EMISIONES.

El ITE es un nuevo dúmper totalmente eléctrico y con capacidad de carga de 1 tonelada diseñado para trabajar en entornos urbanos especialmente sensibles a la calidad del aire y espacios reducidos.



EL MÁS SEGURO DEL SECTOR.

La estructura ROPS garantiza la seguridad del operador, mientras que la luz LED ámbar y las luces de aviso verdes, incluidas de serie, alertan a los peatones de la presencia de la máquina.

SILENCIO NOCTURNO.

El dúmper eléctrico ITE puede seguir trabajando durante la noche en todo tipo de condiciones, gracias a su funcionamiento casi silencioso y sus potentes luces de trabajo LED.



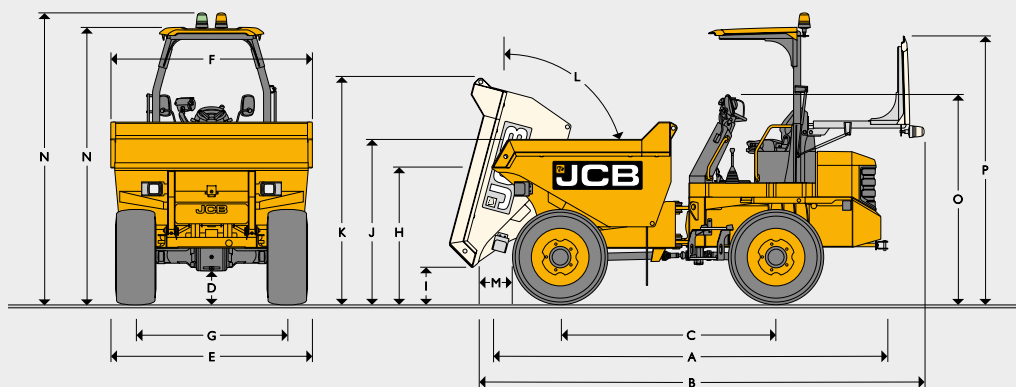
SIEMPRE EN MOVIMIENTO.

Alimentado por robustas baterías de iones de litio y cargado con el generador de alimentación de cero emisiones de JCB, el ITE es capaz de funcionar durante toda una jornada de trabajo.

VERSATILIDAD DEFINITIVA.

Su cuba de vuelco alto permite volcar en cubas y contenedores de gran tamaño. Su diseño compacto permite a la máquina trabajar en áreas cerradas.

DIMENSIONES ESTÁTICAS



DIMENSIONES Y CAPACIDADES ESTÁTICAS

A	Longitud total	mm	3095
B	Longitud general (ROPS y FOPS abatidos)	mm	3403
C	Distancia entre ejes	mm	1500
D	Altura libre mínima	mm	263
E	Ancho total (neumáticos estándar/estrechos)	mm	1126
F	Ancho de la cuba	mm	980
G	Ancho de orugas (neumáticos estándar/estrechos)	mm	860
I	Altura hasta el reborde delantero de la cuba (sin volcar)	mm	1134/2259
H	Altura hasta el reborde delantero de la cuba (volcada)	mm	452/1573
J	Altura de carga	mm	1268/2392
K	Altura sobre la cuba (volcada)	mm	1865/3037
L	Ángulo de vuelco de la cuba	°	90
M	Distancia de descarga delantera	mm	391
	Distancia de descarga lateral	mm	-
	Radio de giro al exterior de la cuba	mm	2712
	Radio de giro al exterior de los neumáticos	mm	2559
	Ángulo de giro (+/-)	Grados	39
	Oscilación	Grados	15
N	Altura hasta la parte superior del ROPS (con/sin luz de aviso)	mm	2792/2602
O	Altura con ROPS abatidos	mm	1624
P	Altura con ROPS/FOPS abatidos	mm	-

CAPACIDADES

Carga útil	kg	1000
Peso operativo	kg	1625
Tipo de vuelco		Vuelco frontal – vuelco alto
Capacidad de la cuba (fluido)	L	307
Capacidad de la cuba (rasa)	L	454
Capacidad de la cuba (acumulada)	L	554

TRANSMISIÓN

Tipo:	Motor hidrostático mediante caja de transferencia a los ejes delantero y trasero	
Tamaño de los neumáticos	255 / 75 x 15,3 x 8 ply	
Transmisión	Hidrostática I/I	
Velocidad de desplazamiento máx. (descargado) 1.ª marcha	mph (km/h)	7,4 (11,9)

SISTEMA ELÉCTRICO

Tensión del sistema	V	12
Capacidad del alternador	A	40
Capacidad de la batería	Ah	80

CAPACIDADES DE LLENADO DE SERVICIO

Depósito hidráulico	L	28
---------------------	---	----

FRENADO

Freno de trabajo	Freno dinámico hidrostático en los motores de las ruedas traseras
Freno de estacionamiento	Freno dinámico hidrostático en los motores de las ruedas traseras

CARGA

Cargador integrado que permite una conexión directa a una fuente de alimentación de CA	
Tiempo de carga indicativo, 20-80 %, dependiendo de las condiciones ambientales.	2 h 35 min (a 230 V)
Carga rápida no integrada - 0-100 % a 415 V	1 h 40 min
Tipo de clavija del cable de carga	16 A 110 V (amarilla) 16 A 230 V (azul) 16 A 415 V (roja)

MOTOR

Tipo de motor	Imán permanente de CA trifásico
Potencia del motor	7 kW continua, 20 kW pico

FUENTE DE ALIMENTACIÓN

Tipo de batería	Iones de litio con láminas de manganeso
Capacidad bruta	10 kWh
Tensión del sistema	48 V
Cero emisiones en el punto de uso	



100 % eléctrico. Cero emisiones.

Su distribuidor JCB más cercano

Dúmper eléctrico ITE

Carga útil: 1 tonelada Peso descargado: 1625 kg Capacidad de la batería: 10 kWh

JCB Sales Limited, Rokester, Staffordshire, Reino Unido ST14 5JP.

Tel: +44 (0)1889 590312 Correo electrónico: salesinfo@jcb.com

Descargue la información más reciente sobre esta gama de productos en: www.jcb.com

©2009 JCB Sales. Todos los derechos reservados. Ninguna parte de esta publicación puede reproducirse, almacenarse, guardarse en sistemas de recuperación ni transmitirse de ninguna manera electrónica, mecánica, de fotocopias o similar sin el permiso previo por escrito de JCB Sales. Todas las referencias a pesos operativos, tamaños o capacidades de funcionamiento, así como otras medidas de rendimiento se suministran a modo de guía solamente, y pueden variar según la especificación exacta de la máquina. Por lo tanto, estas referencias no deberán tenerse como fiables en relación con la idoneidad para una aplicación concreta. Consulte siempre con su distribuidor JCB en materia de asesoramiento y orientación. JCB se reserva el derecho a cambiar las especificaciones sin previo aviso. Las ilustraciones y especificaciones mostradas pueden incluir equipamientos opcionales. El logotipo JCB es una marca registrada de J. C. Bamford Excavators Ltd.

28911 es-ES 10/20 Edición I